Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 44524157656896

Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi

Details



Typ	Pkw
Leistung	150 kW / 204 PS
Kilometerstand	47.340 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2022
Hersteller Farbe	Terragrau
Innenbereich	Stoff

Preis 24.690 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Panorama-Dach
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Ansbach

Tel.:
E-Mail:

Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi

- HU neu
- Fernlichtassistent
- Inspektion neu
- Adaptives Fahrwerk
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung Vorbereitung

Fahrzeugbeschreibung

Mild-Hybrid-Technologie
Fernlichtassistent
Panorama-Glasdach
Audi connect Navigation & Infotainment
Audi drive select
Audi phone box
Businesspaket
Einparkhilfe plus
Kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
Klimaautomatik
Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Lenkradheizung
quattro

Assistenz-Paket Tour, Business-Paket, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik, Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay, Einparkhilfe hinten (APS), Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, Sitzheizung vorn, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Fzg. ohne Leichtlaufreifen, Lenkrad heizbar (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, LM-Felgen 8x18 (5-Doppelspeichen, Stern-Design, S-Design), Metallic-Lackierung, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Sitzbezug / Polsterung: Stoff System, Sportsitze vorn, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Weitere Ausstattung:

Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Allradkupplung, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi Drive Select, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachhimmel Stoff, Dachreling schwarz, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, Fensterzierleisten schwarz, Frontscheibe Akustikglas, Funkschlüssel, Fußmatten Velours, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heckleuchten LED, Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel schwarz matt, Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Karosserie: 4-türig, Klimaautomatik, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Kraftstofftank: 58 Ltr., Mild-Hybrid-Technologie, Modellpflege, Motor 2,0 Ltr. - 150 kW 16V TFSI Mild-Hybrid (DMSA), Mild-Hybrid 150 kW (Motor 2,0 Ltr. - 150 kW 16V TFSI), Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Audi music interface, Nichtraucher-Paket, Otto-Partikelfilter (OPF), Radioempfang digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Scheibenwaschdüsen heizbar, Scheinwerfer Basis (LED - Technologie), Seitenairbag vorn, Sitze vorn manuell einstellbar, Standard-Fahrwerk, Start/Stop-Anlage, Stoßfänger Ausführung: Basis, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wendeladeboden (Ladeboden)

Fahrzeugbilder

Kontakt

Ansbach

Tel.:
E-Mail:

Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi











Kontakt

Ansbach

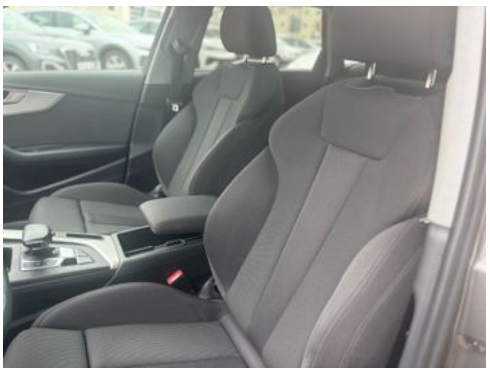
Tel.:
E-Mail:

Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi












Kontakt

Ansbach

Tel.:
E-Mail:

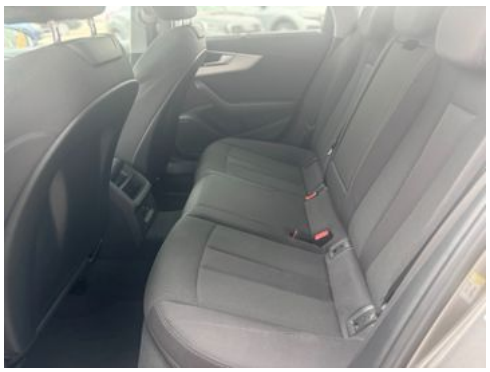
Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi



















Kontakt

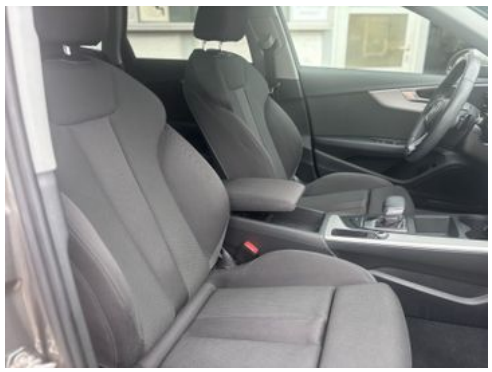
Ansbach

Tel.:
E-Mail:

Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi








Kontakt

Ansbach

Tel.:
E-Mail:

Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi





GESETZLICHE GEWÄHRLEISTUNG

Mindestens zwei Jahre gesetzliche Gewährleistung der Vertragsmäßigkeit für Waren, die in der Europäischen Union verkauft werden.

Verbraucherinnen und Verbraucher können ihre Rechte im Rahmen des gesetzlichen Gewährleistungsrechts geltend machen, z. B. wenn die Waren

- nicht der Beschreibung entsprechen,
- nicht bestimmungsgemäß funktionieren.

Verkäufer haften für jede Vertragswidrigkeit, die zum Zeitpunkt der Lieferung der Waren bestand und innerhalb des Zeitraums der gesetzlichen Gewährleistung erkennbar wird. Verkäufer müssen in solchen Fällen Folgendes anbieten:

- **kostenlose Nachbesserung** oder **kostenlose Ersatzlieferung**,
- in bestimmten Fällen eine **Preisminderung** oder eine **vollständige Erstattung des Kaufpreises**.

In einigen Ländern gilt ein längerer Zeitraum für die gesetzliche Gewährleistung. Für gebrauchte Waren kann ein kürzerer Zeitraum gelten, jedoch nicht weniger als ein Jahr.

Für weitere Informationen zu Ihren Rechten in einem bestimmten Land scannen Sie den nachstehenden QR-Code oder fragen Sie den Verkäufer.

europa.eu/youreurope/garantien

Was ist zu tun, wenn Sie vertragswidrige Waren erhalten?

1. Melden Sie dem Verkäufer das Problem so bald wie möglich.
2. Legen Sie einen Kaufnachweis vor, z. B. die Quittung, Rechnung oder einen Kontoauszug.

GARANTIE

Verkäufer und Hersteller können auch gewerbliche Garantien gewähren, die unabhängig von der gesetzlichen Gewährleistung gelten. Diese GARAN Kennzeichnung zeigt beispielsweise, dass der Hersteller eine **gewerbliche Haltbarkeitsgarantie** ohne zusätzliche Kosten gewährt, die die gesamte Ware abdeckt.

Kontakt

Ansbach

Tel.:
E-Mail:

Audi A4 Avant 40 TFSI quattro/Pano/Navi

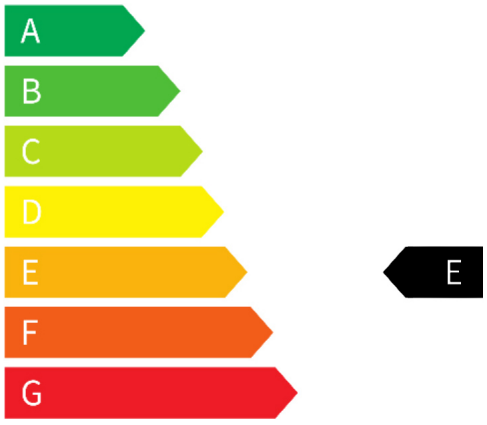
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert)
6,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert)
141 g/km

CO2-Klasse
E

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Ansbach

Tel.:
E-Mail: